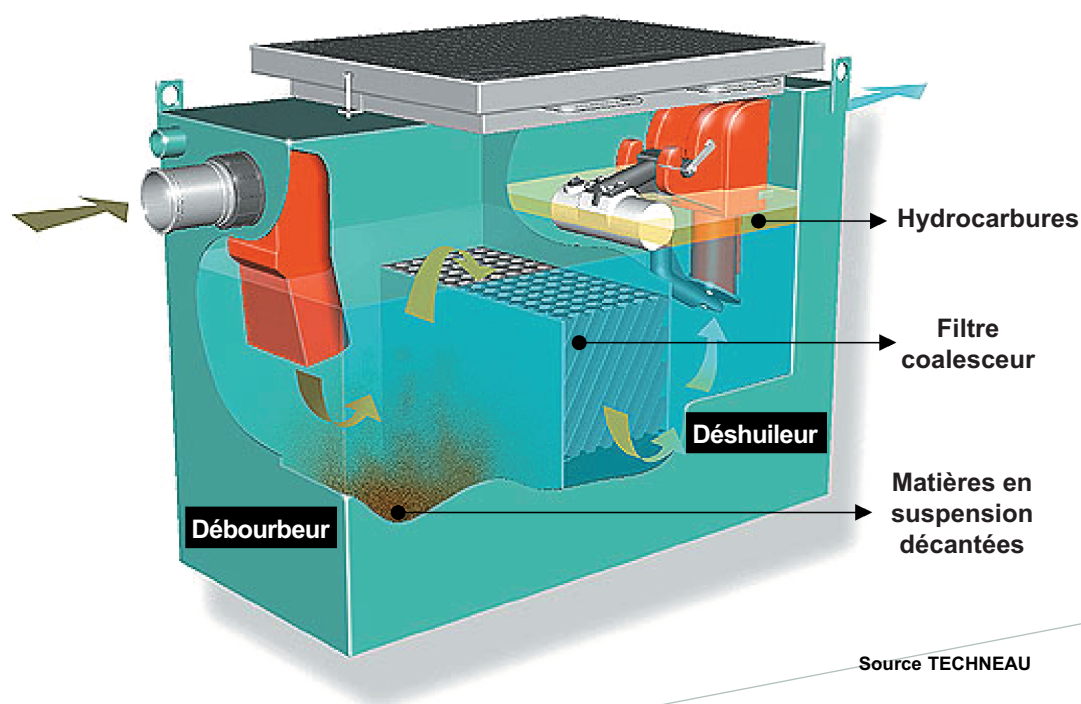


→ Comment limiter la pollution de l'eau liée à votre activité ?

Séparateur à hydrocarbures

● Schéma de fonctionnement



● Description

Un séparateur à hydrocarbures est généralement enterré afin de recueillir les effluents de production chargés en hydrocarbures.

Il est composé de deux compartiments :

- **Le débourbeur** : il sert à décanter les matières en suspension.
- **Le déshuileur** : il sert à séparer les gouttelettes d'hydrocarbure de l'eau. Celles-ci ont préalablement coalescé à travers un filtre afin de former un film d'hydrocarbure homogène plus facile à piéger.

Les séparateurs à hydrocarbures peuvent être fabriqués avec des matériaux divers : acier, béton, inox ou polyéthylène.

Le tableau suivant indique les avantages (+) et les inconvénients (-) d'un séparateur à l'autre en fonction de sa nature :

	Acier	Inox	Béton	Polyéthylène
Prix	-	- -	-	+
Résistance à la corrosion	-	+	-	+

Séparateur à hydrocarbures

● Maintenance et entretien

Afin d'entretenir parfaitement le séparateur à hydrocarbures, il faut faire effectuer une vidange des deux compartiments : une vidange annuelle voire bi-annuelle semble nécessaire pour un bon entretien du dispositif et un rendement acceptable.

Il existe une alternative à la vidange traditionnelle au moyen d'un camion hydrocureur. Il s'agit d'utiliser des boudins ou sacs absorbants en microfibres de polypropylène hydrophobes (voir photo ci-contre). Ils ont un pouvoir d'absorption de 28 litres d'hydrocarbures pour un volume initial de 42 litres. Une fois les hydrocarbures absorbés sur ces sacs, ceux-ci doivent être éliminés comme des déchets toxiques.



Source EXO POLL

● Avantages et inconvénients

Les avantages des séparateurs à hydrocarbures sont les suivants :

- ⊕ Prétraitement des hydrocarbures
- ⊕ Prétraitement des matières en suspension
- ⊕ Coûts d'investissement acceptables

Les inconvénients des séparateurs à hydrocarbures sont les suivants :

- ⊖ Phénomène d'entraînement des hydrocarbures accentué par l'utilisation de détergents pour le lavage de sols
- ⊖ Problème de mise en œuvre quand les séparateurs à hydrocarbures sont surdimensionnés
- ⊖ Dégradation rapide des coques lorsqu'ils sont en acier ou en polyéthylène
- ⊖ Coûts d'entretien élevés si la vidange est effectuée par un camion hydrocureur

● Aspects financiers (tarifs indicatifs 2003)

Le coût d'investissement d'un séparateur à hydrocarbures varie de **1 000 à 3 500 € HT** en fonction de la taille et des modèles auquel il faut ajouter un coût équivalent pour son installation (génie civil).

Le coût des boudins ou sacs absorbants varie de **16 à 20 € HT pièce** pour des quantités achetées variant de 1 à 100.

L'entretien d'un séparateur à hydrocarbures nécessite un pompage régulier par un prestataire. Le volume pompé représente un peu plus d'une fois le volume du séparateur à hydrocarbures, pour un coût de **130 € HT** (transport) auquel est ajouté un coût de **180 € HT par m³ pompé**.